

Cisco Small Business SF110-16(SF110-16-UK)

Cisco Small Business Switch SF110-16-UK,Unmanaged,16x 10/100TX,QoS,FastEthernet Rackmount Switch,UK PowerCord

Um einen reibungslosen Geschäftsbetrieb zu gewährleisten, benötigen Sie ein schnelles, zuverlässiges Netzwerk, das Ihre Computer, Drucker, Kopierer und sonstige Geräte sicher miteinander verbindet. Für kleinere Unternehmen ohne eigene IT-Abteilung kann die Einrichtung eines solch leistungsstarken Netzwerks allerdings eine große Herausforderung darstellen. Diese Unternehmen benötigen eine unkomplizierte, robuste und solide Netzwerklösung.



Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 bieten eine hohe Netzwerkleistung und Erweiterbarkeit für Netzwerke in kleinen und mittleren Unternehmen - ohne dabei die Komplexität unnötig zu erhöhen. Mit der Cisco Serie 100, für die keine Softwareinstallationen und Konfiguration erforderlich sind, erhalten Sie eine erschwingliche und zuverlässige Netzwerklösung, die sofort einsatzbereit ist. Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 sind Teil der Cisco Small Business Serie, einem leistungsstarken Portfolio an Netzwerklösungen für kleine und mittlere Unternehmen. Sie bieten sowohl Fast Ethernet als auch Gigabit-Ethernet-Verbindungen mit Leitungsgeschwindigkeit.

Die energiesparenden Switches eignen sich für die Rackmontage ebenso wie für die Platzierung auf dem Schreibtisch und können somit in jedem Büro eingesetzt werden. Sie bieten langfristigen Investitionsschutz und Unterstützung anspruchsvoller Funktionen wie Quality of Service (QoS) und Power over Ethernet (PoE): das alles in einem Switch, den Sie im Handumdrehen selbst einrichten können.

Hauptverkaufsmerkmale

- Benutzerfreundlichkeit
- Umfassende Kompatibilität
- Hohe Leistung
- Unterstützung moderner Technologien
- Umweltfreundliche Lösung
- Umfassende Absicherung

Produktfunktionen

Benutzerfreundlichkeit

Die Cisco Switches der Serie 100 sind im Handumdrehen einsatzbereit und erfordern weder Softwareinstallationen noch Konfigurationen. Jeder Switch-Port konfiguriert sich selbst für die jeweils optimale Übertragungsrates und wählt automatisch zwischen Halbduplex- und Vollduplex-Modus.

Umfassende Kompatibilität

Als standardbasierte Cisco Lösung sind die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 mit allen an das Netzwerk angeschlossenen Geräten kompatibel und unterstützen Fast Ethernet- und Gigabit Ethernet-Geräte im selben Netzwerk. Die Switches verfügen zudem über eine automatische Kabelerkennung, sodass Sie sich über den verwendeten Kabeltyp keine Gedanken machen müssen.

Hohe Leistung

Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 sorgen für eine hohe Netzwerkleistung zu einem erschwinglichen Preis. Dank der hohen Geschwindigkeit und der umfassenden Funktionalität werden bandbreitenintensive Anwendungen unterstützt, Leistungsengpässe im Netzwerk vermieden und die schnelle Übertragung auch großer Dateien ermöglicht.

Unterstützung moderner Technologien

Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 vereinfachen die Bereitstellung von Sprach- und Videoanwendungen. Mit integrierten QoS-Funktionen wird verzögerungsempfindlicher Netzwerkverkehr priorisiert. So werden Anwendungen stets mit der bestmöglichen Leistung ausgeführt. Dank PoE werden an das Netzwerk angeschlossene Geräte direkt über den Switch mit Strom versorgt, wodurch die Implementierung von Wireless-Lösungen und IP-Telefonen problemlos möglich ist. Diese Funktionen werden automatisch ausgeführt und müssen weder konfiguriert noch verwaltet werden.

Umweltfreundliche Lösung

Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 unterstützen den Energy Efficient Ethernet (IEEE 802.3az)-Standard zur Reduzierung des Energieverbrauchs. Darüber hinaus wurden die Gigabit Ethernet-Modelle für die Optimierung der Stromversorgung konzipiert und bieten Energieeffizienz ohne Leistungseinbußen. Zu dieser Energieeffizienz trägt auch die lüfterlose Bauweise bei, die die meisten Switches dieser Serie aufweisen. Gleichzeitig wird damit auch ein äußerst geräuscharmer Betrieb der Switches ermöglicht.

Umfassende Absicherung

Die Cisco Unmanaged Switches der Serie 100 bieten die hohe Zuverlässigkeit, die Technologien von Cisco auszeichnen. Die Lösung wurde umfassend getestet, um eine optimale Betriebszeit und Leistung zu gewährleisten. Zudem werden die Switches mit einer eingeschränkten Lebenszeitgarantie ausgeliefert.

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	Cisco Small Business SF110-16 - Switch - 16 Anschlüsse - nicht verwaltet - an Rack montierbar
Gerätetyp	Switch - 16 Anschlüsse - nicht verwaltet

Art	An Rack montierbar
Untertyp	Fast Ethernet
Ports	16 x 10/100
Leistung	Switching-Kapazität: 3.2 Gbps Weiterleitungsleistung (Paketgröße 64 Byte): 1.4 Mpps
Kapazität	QoS-Hardwarewarteschlange: 4
Jumbo-Rahmenunterstützung	9216 Byte
Leistungsmerkmale	Quality of Service (QoS),Energy Efficient Ethernet,Steckplatz für Sicherheitsschloss (Kabelschloss separat erhältlich),Kabeltest
Produktzertifizierungen	IEEE 802.3,IEEE 802.3u,IEEE 802.3z,IEEE 802.1p,IEEE 802.3x,IEEE 802.3az
Stromversorgung	Wechselstrom 120/230 V (50 - 60 Hz)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	27.94 cm x 17 cm x 4.45 cm
Gewicht	1.25 kg
Lokalisierung	Großbritannien und Nordirland
Herstellergarantie	Begrenzte lebenslange Garantie (in Deutschland gelten die gesetzlichen Gewährleistungsvorschriften)

Erweiterte Merkmale

Allgemein

Gerätetyp	Switch - 16 Anschlüsse - nicht verwaltet
Art	Desktop,an Rack montierbar
Untertyp	Fast Ethernet
Ports	16 x 10/100
Leistung	Switching-Kapazität: 3.2 Gbps Weiterleitungsleistung (Paketgröße 64 Byte): 1.4 Mpps
Kapazität	QoS-Hardwarewarteschlange: 4
Jumbo-Rahmenunterstützung	9216 Byte
Leistungsmerkmale	Quality of Service (QoS),Energy Efficient Ethernet,Steckplatz für Sicherheitsschloss (Kabelschloss separat erhältlich),Kabeltest
Produktzertifizierungen	IEEE 802.3,IEEE 802.3u,IEEE 802.3z,IEEE 802.1p,IEEE 802.3x,IEEE 802.3az
RAM	128 MB
Flash-Speicher	128 MB
Statusanzeiger	System,Link/Aktivität

Erweiterung / Konnektivität

Schnittstellen	16 x 100Base-TX RJ-45
----------------	-----------------------

Stromversorgung

Stromversorgungsgerät	Internes Netzteil
Erforderliche Netzspannung	Wechselstrom 120/230 V (50 - 60 Hz)

Verschiedenes

Produktzertifizierungen	UL 60950,FCC CFR47 Part 15,CSA 22.2
Lokalisierung	Großbritannien und Nordirland

Maße und Gewicht

Breite	27.94 cm
Tiefe	17 cm
Höhe	4.45 cm
Gewicht	1.25 kg

Herstellergarantie

Service & Support	Begrenzte Garantie - Lebensdauer
-------------------	----------------------------------

Umgebungsbedingungen

Min. Betriebstemperatur	0 °C
Max. Betriebstemperatur	40 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit im Betrieb	10 - 90% (nicht-kondensierend)
Min. Lagertemperatur	-20 °C
Max. Lagertemperatur	70 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit bei Lagerung	5 - 90% (nicht kondensierend)

* Für Fehler im Datenblatt übernimmt Tech Data keine Haftung